

GALVANIZADO EN FRÍO LPS INHIBIDOR DE CORROSIÓN

FICHA TÉCNICA

INFORMACIÓN

LPS Galvanizado en Frio es un revestimiento de zinc que previene la corrosión en todas las superficies metálicas durante un máximo de tres años

CARACTERÍSTICAS

Galvanizado en frío rico en zinc - Pureza de zinc: 99 +%, . Inhibe la oxidación y corrosión del acero aún en condiciones severas.

- Funciona como galvanizado en caliente en metales ferrosos en interiores y exteriores.
- Resiste la temperatura del agua hasta 212 ° F (100 ° C) y el calor seco continuo hasta 750 ° F (400 ° C)
- De uso general como preventivo contra la oxidación repentina en áreas soldadas
- Inhibe la oxidación del acero en ambientes severos.
- Proporciona un recubrimiento resistente y flexible que no se amarillea, tiza, agrieta o pela
- La acción galvánica protege electroquímicamente al metal base.
- Se seca en 3-5 minutos
- Puede aplicarse como base antes de una pintura convencional.
- Protege bajo el agua
- Aceptable para uso en establecimientos canadienses de procesamiento de alimentos.

SOLUBILIDAD EN AGUA	INSOLUBLE
PUNTO DE EBULLICIÓN / CONDENSACIÓN ° C (° F)	133° F (56 °C)
GRAVEDAD ESPECÍFICA (AGUA = 1) ° C (° F)	AEROSOL: 1.76 @ 25°C BULK: 2.3 @ 25°C
VISCOSIDAD PROPULSOR (AEROSOL)	3000 – 4500 CST
PROPULSOR (AEROSOL)	HIDROCARBURO
RANGO DE TEMPERATURA ° F (° C)	- 40°F – 750°F (- 40°C – 399°C)
PRESIÓN DE VAPO	>1 KPA @ 25°C
PUNTO DE INFLAMACIÓN ° F (° C) TCC	< 77° F (25° C)
PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN	MÁS DE 3 AÑOS



**LIDERAZGO SUSTENTABILIDAD
DESEMPEÑO**



GALVANIZADO

EN FRÍO LPS

INHIBIDOR DE CORROSIÓN

FICHA TÉCNICA

USOS

Piezas de aire acondicionado	Superficies
Antenas	Equipos de cocina
Puentes	Soldaduras
Cercas de eslabones de cadena	Plataformas Off-shore
Muelles	Tanques de almacenaje exteriores
Conductos	Tubería Plomería
Piezas de calefacción	Cubierta de polea y cadena Acero estructural
Carcasa de la máquina	Tanques
Equipo de manejo de materiales	Torres de Transmisión

FORMA DE APLICAR

- Cepille el óxido suelto y aplíquelo sobre una superficie limpia y seca. Las superficies pulidas no proporcionan un buen anclaje para el producto.
- La superficie debe ser rugosa con un cepillo de alambre antes de aplicar el producto.
- Agitar vigorosamente la lata hasta que la bola dentro se mueva libremente.
- Rocíe con un movimiento de barrido con la boquilla a aproximadamente un pie de la superficie. Se seca al tacto en 3 a 5 minutos en condiciones ambientales.
- Varias capas finas a intervalos de 6 horas brindan mayor protección que una aplicación pesada.
- Para evitar la obstrucción, dé vuelta a la lata después de cada uso y rocíe algunas ráfagas cortas

LIMITACIONES PARA LA APLICACIÓN

Bajo ninguna circunstancia realizara la galvanización en frío o aplicará en las superficies humedades o mojadas; ya que esto hace que el galvanizado en frío tenga una pobre adhesión y poco revestimiento.

PRECAUCIONES

Manipulación no rocíe dentro o alrededor de las fuentes de ignición. Después de la manipulación, siempre lávese bien las manos con agua y jabón. Usar solo con ventilación adecuada. NO respirar los vapores o nieblas de pulverización.

ALMACENAMIENTO

Mantenga el recipiente en un lugar fresco y bien ventilado. NO almacene cerca de fuentes de ignición (chispa o llama). Almacenar por debajo de 120 ° F (49 ° C).

IMPORTANTE

La información aquí proporcionada está basada en nuestro conocimiento actual del producto. Se proporciona como una guía y conocimiento del sellador de silicón y no constituye una garantía de nuestra parte o nos hace responsables.