

**FICHA TÉCNICA****SAF-T-LOK**

**INFORMACIÓN GENERAL:** El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE provee de protección a altas temperaturas y lubrica a presiones extremas. SAF-T-EZE detiene la corrosión, y el aferramiento y oxidación entre los metales. El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE resiste hasta 1426° C.

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE es una formula fina y consistente de litio, y grasa con la viscosidad del jabón dentro de la cual existe un compuesto de muy finas laminillas de Niquel puro y Aluminio, así como también de grafito y agentes lubricantes e inhibidores de la corrosión. Esta grasa de alto rendimiento y aditivos sólidos provee de propiedades de extrema protección, resistiendo lavados con agua a presión y evita el aferramiento y el ataque galvánico de los metales causados por electrólisis, salitre, lluvia ácida o agua salada. El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE no endurece y tiene excelente estabilidad Térmica. Las partículas son inertes y no se evaporará a temperaturas extremas, y sus cualidades de resistencia al calor lo prevendrán contra el ataque y el aferramiento a temperaturas cercanas a los 1426° C. Este compuesto antiaferrante no contiene plomo, cobre o compuestos de bisulfuro de molibdeno. El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE, excede los requerimientos de la norma militar MIL-A-907E.

**PROPIEDADES FÍSICAS:**

|                          |                              |
|--------------------------|------------------------------|
| Color                    | Gris Plata                   |
| Rango de Temperatura     | -65° to 2600°F               |
| Grado NLGI               | 3                            |
| Gravedad específica      | 1.2                          |
| Peso por galón           | 10.3 lbs.                    |
| Penetración              | 270+-20                      |
| Punto de goteo           | 380°F                        |
| Punto de fusión: C.O.C.  | 500°F                        |
| Tamaño de las partículas | 1Mil Máximo (25p)            |
| Coeficiente de fricción  | 0.085 (Método Shell 4 bolas) |



**APLICACIÓN:** El Antiaferrante Niquelado de SAF-T-EZE es recomendado donde una variedad de metales son usados juntos, tales como bronce y acero, porque el Níquel siendo un metal duro, mantiene las superficies separadas, también es usado donde existe una concentración fuerte de Níquel y aleaciones de metales, tales como el acero inoxidable, o donde el Titanio u otros metales duros están involucrados. El Antiaferrante Niquelado es también utilizado donde metales como el Cobre no pueden estar presentes, tales como en cáusticos, amonio, o altas concentraciones ácidas en plantas de proceso. Las superficies no necesitan estar limpias a menos que exista polvo o aceites /grasas de baja calidad que pueden estar presentes para alcanzar el mayor rendimiento requerido. Puede usarse en partes roscadas, casquillos, flechas, sistemas de válvulas, cadenas, engranes, elevadores, goznes, pivotes, rodamientos, o como agente desmoldante de empaques, etc. NOTA: Este producto no se recomienda para sistemas de oxígeno puro.

**IMPORTANTE:** Todo lo asentado aquí en esta hoja técnica y su contenido son basados en pruebas

