

ADHESIVO INDUSTRIAL INSTANTANEO

FICHA TÉCNICA

CARACTERISTICAS

Adhesivo instantáneo de cianocrilato de etilo de un solo componente de polimerización espontanea por acción de la humedad del medio ambiente

VP-2120

USO Y MODO DE APLICACIONES

APLICACIÓN

Adhesivo instantáneo formulado para unir plásticos y hules con superficies insensibles o sustratos de baja tensión superficial como: poliolefinas, poliacetatos, santoprene, tanto entre si como combinados, incluyendo metales. Es recomendable en uniones polietileno; pead de alta y media densidad, pebd, pypy, poletilenteraftalato

MODO DE USO

- 1.- Las superficies deben estar limpias, secas, libres de aceites, grasas, óxidos y residuos de adhesivos anteriores
- 2.- Aplicar el adhesivo a una de las superficies en cantidad mínima para formar una película delgada y unir.
- 3.-Luego de ensamblar las piezas mantener presión constante sobre la unión por espacio de 5 segundos.

A) Sin polimerizar	
Aspecto	Liquido de baja viscosidad
Color	Incoloro
Solubilidad	Methyl Ethyl Ketone
Densidad (+25 C°) (mc-s-50.010)	1,04 a 1.06 g/cm 3
Viscosidad (+25 °C)	10-30MPa.s (Brookfield Rvt. Splndle
Holgura máxima de aplicación	.004m
Velocidad de curdo (segundos)	Acrílico <5 seg/ 8hrs
(Iram 45049) Policarbonato	Max 10 abs: max 10 caucho epdm: max 8
Caucho nitrilo	Max. 7, polietileno(*):Max 20, polipropilrno(*): Max 20
Polietilentereftalato (*)	Max. 20(*) utilizando primer 2100 para la adhesión
B) Polimerizado	
Aspecto	Transparente
Temperatura de trabajo	-53 °C a + 93 °C
Curado total	8 horas



La información aquí proporcionada está basada en el conocimiento actual del producto, se proporciona como guía y descripción del mismo y no constituye garantía de nuestra parte y no nos hace responsables por ningún aspecto o alcance. Para determinación de uso el usuario debe hacer las pruebas correspondientes.